



Kodak

Scanners série i5000

Informações sobre o código de correção

Informações sobre o código de correção

Sumário

Detalhes sobre o padrão de correção	4
Orientação do padrão de correção	5
Detalhes sobre o padrão de barras.....	7
Posicionamento de correção	9
Detalhes de papel	10

Códigos de correção são padrões de barras que são impressas em páginas que, quando digitalizadas por um scanner *Kodak*, instruem o scanner ou aplicativo de digitalização para acionar um recurso do scanner ou aplicativo de digitalização. A separação de documentos é um uso comum de páginas de correção. Geralmente, as páginas de correção são peças físicas de papel separadas com padrões de correção impressos sobre elas que são inseridas em uma pilha de páginas a serem digitalizadas. Os recursos que são acionados pela página de correção são determinados pelo scanner específico ou aplicativo de digitalização. A seguir são os requisitos para a criação de páginas de correção que funcionam de forma confiável com Scanners *Kodak* da série i5000. Há exigências muito específicas para o tamanho e a localização dos padrões de correção, então deve ser tomado cuidado para garantir que as páginas de correção são criadas corretamente. Os recursos ativados do scanner usando páginas de correção são descritos nos guias de Configuração de Digitalização para TWAIN e ISIS ou sua documentação de aplicativo de digitalização.

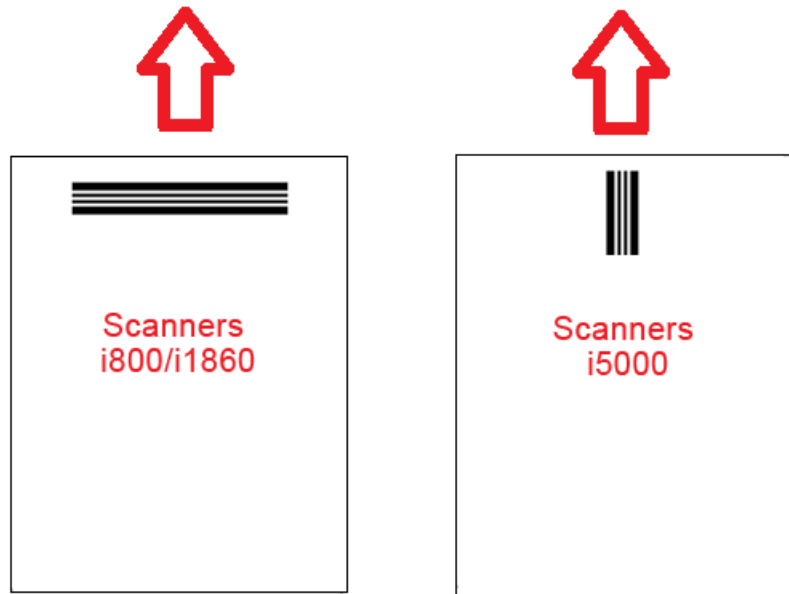
Scanners *Kodak* da série i5000 **não** estão equipados com sensores de leitor de correção física. Os Scanners da série i5000 executam a leitura de correções usando sensores de imagens para digitalizar a frente e verso de páginas digitalizadas para um padrão de correção e melhoraram os recursos de driver e firmware para permitir que o scanner sinta todos os 6 padrões de correção.

OBSERVAÇÃO: Uma atualização de firmware e driver pode ser necessária para esse recurso.

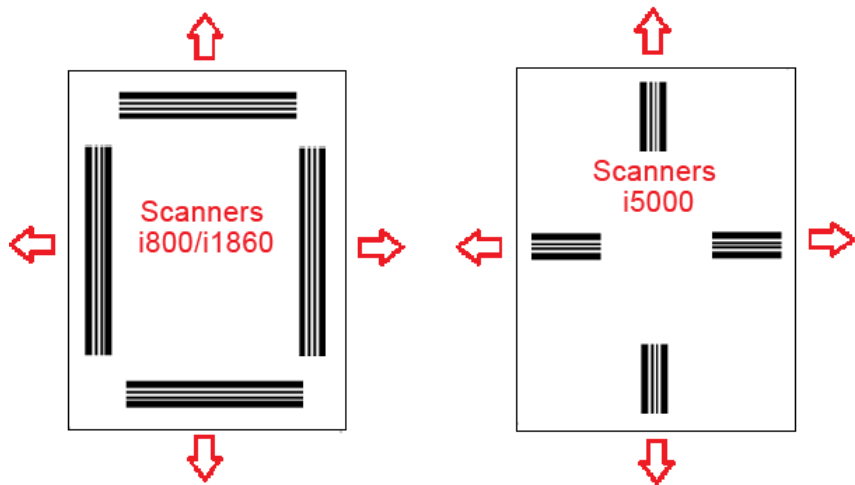
Outros Scanners da *Kodak*, como o Scanner *Kodak Imagemlink* 9500 ou Scanners *Kodak* da série i800 ou i1800 usam sensores físicos pde correção para ler os padrões de correção nas páginas digitalizadas. Outros scanners, tais como os Scanners *Kodak* da série i600, i700 ou i4000, usam os sensores de imagens para ler os padrões de correção, mas limitam-se à leitura de correções de alternância de cores.

Sendo que os Scanners *Kodak* da série i5000 usam um método diferente para ler páginas de correção, a composição das páginas de correção deve ser ajustada para permitir o reconhecimento de correção mais consistente possível.

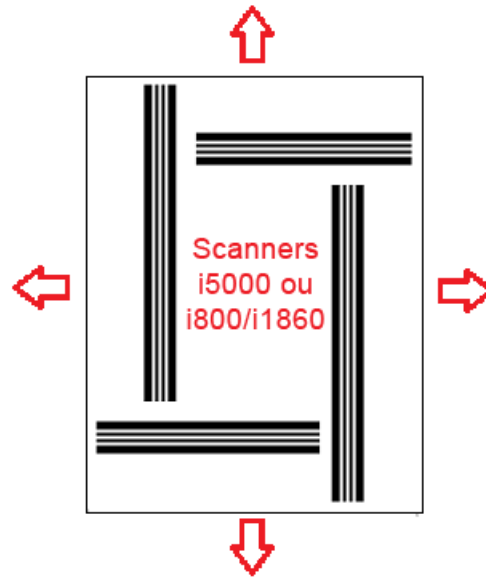
A diferença mais importante entre o sistema de leitura de correção dos Scanners da série i5000 e outros Scanners da *Kodak*, é que somente correções com barras que estão em linha com a borda superior do documento são reconhecidas.



Para permitir a alimentação em qualquer direção, é comum que as páginas de correção são criadas com padrões de correção em cada borda da página.



Também é possível criar uma folha de correção que pode ser usada em qualquer Scanner *Kodak* com padrões de barras que serão lidos consistentemente com uma câmera leitora ou um sensor leitor de correçãopatch leitura.



Arquivos de amostra PDF dos padrões de correção combinados estão disponíveis para baixar no site da Kodak na área **Scanner Kodak i5000>Suporte>Manual de Usuário**.

OBSERVAÇÃO: Existe versões em PDF que são dimensionadas para impressão em papel A4 e tamanho carta EUA. Existem também arquivos de origem TIFF que podem ser usados para personalizar as correções para o seu negócio. Siga as instruções fornecidas para assegurar que as páginas são impressas com precisão em sua impressora.

Detalhes sobre o padrão de correção

Existem 2 classificações de correção:

- **Correções para separação de documento/lote** (as vezes referido como correções de Endereço da Imagem) — Essas correções são tradicionalmente usadas para a digitalização de vários documentos de uma só vez com páginas de correção como separadores. Essas correções são do Tipo 2 (Separação de Documento) Tipo 3 (Separação em Lotes) e Tipo T que pode ser usado para qualquer documento ou separação em lotes).

Tipo 2



Tipo 3



Tipo T (5)



- **Correções de recurso** — Estas páginas de correção tradicionalmente não são usadas para separação de documentos. Essas correções podem ser usadas para acionar recursos de scanner (como a Alternância de cor, Controle de Detecção de Multialimentação) ou podem ser usadas para acionar os recursos do software. Essas correções são Tipo 1, Tipo 4 (Alternância de cores) e Tipo 6.

Tipo 6



Tipo 1



**Tipo 4
(alternância de cor)**

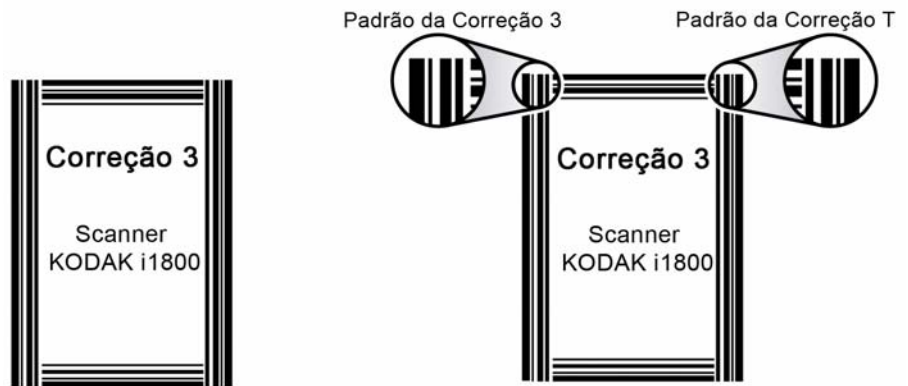


OBSERVAÇÃO: Não imprima os padrões acima da correção para uso em um scanner. Esses padrões de exemplo não são corretamente dimensionados para uso em produção. Versões em PDF para impressão estão disponíveis para baixar no site da Kodak.

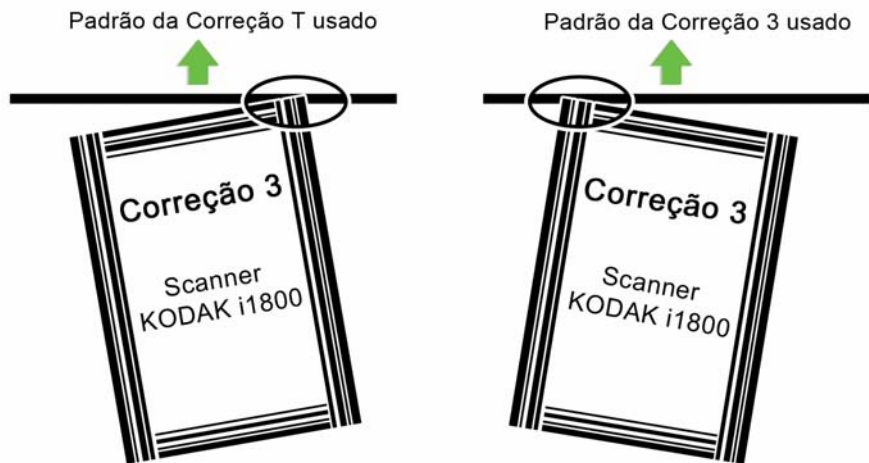
Orientação do padrão de correção

A orientação do padrão de correção é importante. A correção Tipo 3 é o inverso do Tipo T e a correção Tipo 1 é o inverso da correção Tipo 6. Se páginas de correção não estão formatadas corretamente, isso pode causar uma leitura padrão de correção incorreta porque será usado apenas o primeiro padrão de correção que é lido pela câmera traseira ou dianteira.

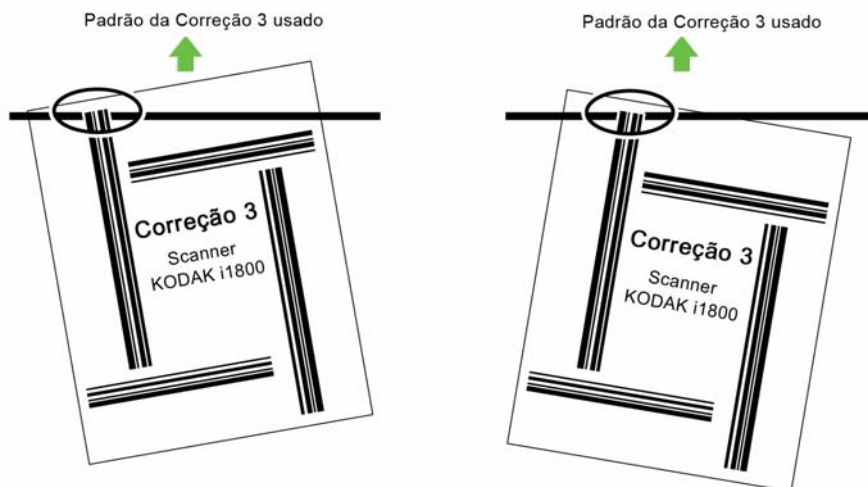
Por exemplo, muitas páginas de correção projetadas para scanners que lêem correções com sensores de leitura de correção física (Scanners *Kodak* da série i800/i1800) teram barras que se estendem até as bordas da página em mais de um lado. Enquanto isso funcionou bem nos Scanners *Kodak* da série i800/i1800 existe um potencial problema ao ler páginas de correção como esta sobre os Scanners *Kodak* da série i5000.



Se a página é distorcida durante a digitalização de tal forma que a borda direita da página passa sobre uma câmera primeiro, a página de correção será lida como uma correção do tipo T, em vez de uma correção do tipo 3.



Para evitar este possível problema, você deve construir seus padrões de correção da forma que só um padrão de barras possa ser lido mesmo se a página de correção estiver distorcida.



Detalhes de padrão de barras

A correção é um padrão de barras pretas paralelas e espaços intercalados impressos em um documento. Para evitar que outro documento de dados seja detectado como uma correção, o scanner reconhecerá apenas uma barra corretamente formada como uma correção. A largura das barras e os espaços entre as barras precisam ser muito bem controlados para garantir que o scanner detecte a barra padrão.

As barras largas devem ter 5 mm de largura $\pm 0,25$ mm. As barras estreitas devem ter 2,03 mm de largura $\pm 0,25$ mm. A largura máxima do código de correção é 20 mm $\pm 0,25$ mm. O comprimento mínimo das barras de correção é 50 mm.

Códigos de correção

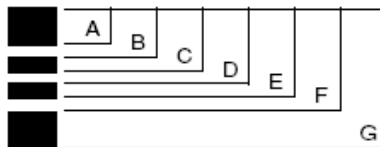
Correção 2



Atribui uma imagem nível 2 ao documento *atual*.

Especificações do código de correção

Correção 2



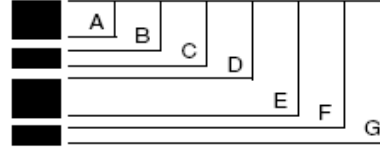
Zona	Polegadas		Milímetros	
	Faixa Baixa	Faixa Alta	Faixa Baixa	Faixa Alta
A	0,19	0,21	4,83	5,33
B	0,27	0,29	6,86	7,37
C	0,35	0,37	8,89	9,40
D	0,43	0,45	10,92	11,43
E	0,51	0,53	12,95	13,46
F	0,59	0,61	14,99	15,49
G	0,79	0,81	20,01	20,57

Correção 3



Atribui uma imagem nível 3 ao documento *atual*.

Correção 3

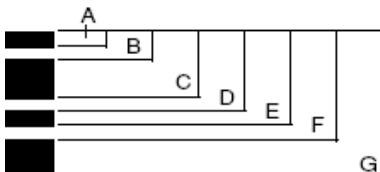


Zona	Polegadas		Milímetros	
	Faixa Baixa	Faixa Alta	Faixa Baixa	Faixa Alta
A	0,19	0,21	4,83	5,33
B	0,27	0,29	6,86	7,37
C	0,35	0,37	8,89	9,40
D	0,43	0,45	10,92	11,43
E	0,63	0,65	16,00	16,51
F	0,71	0,73	18,03	18,54
G	0,79	0,81	20,07	20,57

Correção T / Correção de transferência



Correção T / Correção de transferência



Zona	Polegadas		Milímetros	
	Faixa Baixa	Faixa Alta	Faixa Baixa	Faixa Alta
A	0,07	0,09	4,83	5,33
B	0,15	0,17	6,86	7,37
C	0,35	0,37	8,89	9,40
D	0,43	0,45	10,92	11,43
E	0,51	0,53	16,00	16,51
F	0,59	0,61	18,03	18,54
G	0,79	0,81	20,07	20,57

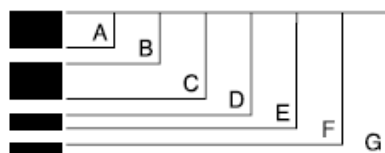
Códigos de correção

Correção 1



Especificações do código de correção

Correção 1

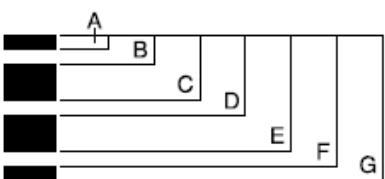


Zona	Polegadas		Milímetros	
	Faixa Baixa	Faixa Alta	Faixa Baixa	Faixa Alta
A	0,19	0,21	4,83	5,33
B	0,27	0,29	6,86	7,37
C	0,47	0,49	11,94	12,45
D	0,55	0,57	13,97	14,48
E	0,63	0,65	16,00	16,51
F	0,71	0,73	18,03	18,54
G	0,79	0,81	20,07	20,57

Correção 4/Correção alternada



Correção 4/Correção alternada

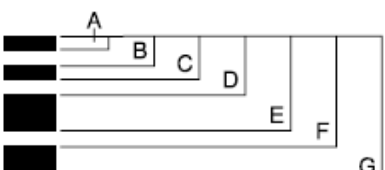


Zona	Polegadas		Milímetros	
	Faixa Baixa	Faixa Alta	Faixa Baixa	Faixa Alta
A	0,07	0,09	1,78	2,29
B	0,15	0,17	3,81	4,32
C	0,35	0,37	8,89	9,40
D	0,43	0,45	10,92	11,43
E	0,63	0,65	16,00	16,51
F	0,71	0,73	18,03	18,54
G	0,79	0,81	20,07	20,57

Correção 6



Correção 6



Zona	Polegadas		Milímetros	
	Faixa Baixa	Faixa Alta	Faixa Baixa	Faixa Alta
A	0,07	0,09	1,78	2,29
B	0,15	0,17	3,81	4,32
C	0,23	0,25	5,84	6,35
D	0,31	0,33	7,87	8,38
E	0,51	0,53	12,95	13,46
F	0,59	0,61	14,99	15,49
G	0,79	0,81	20,07	20,57

Posicionamento de correção

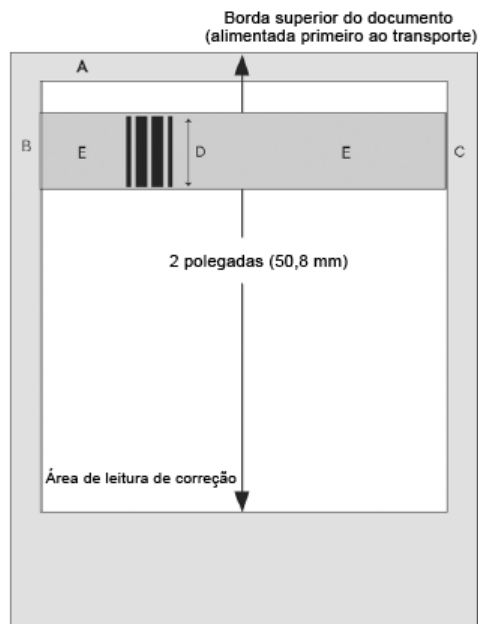
O posicionamento horizontal e vertical do código de correção é crítico para a leitura confiável da correção. Se o código de correção é colocado incorretamente no documento, a correção pode não ser lida pela correção.

As correções devem aparecer com as barras perpendiculares à borda superior do documento (alimentado primeiro ao transporte).

Deve haver pelo menos 0,25 polegadas (6 mm) de espaço entre o código de correção e qualquer outra informação impressa.

Os códigos de correção devem estar pelo menos de 0,25 polegadas (6 mm) da margem esquerda e direita do documento e devem aparecer pelo menos 0,5 polegadas (12,7 mm) da borda superior do documento.

A área de leitura de correção termina a 2,0 polegadas da borda superior do documento. Pelo menos 0,75 polegadas do código de correção deve aparecer dentro da área de leitura de correção.



A = maior ou igual a 0,5 polegadas (12,7 mm)
B,C = maior ou igual a 0,25 polegadas (6 mm)
D = mínimo de 0,75 polegadas (19 mm)
E = nenhuma informação impressa à esquerda/direita da correção

Detalhes de papel

- **Cor de papel** — o papel branco é a escolha mais confiável para leitura de código de correção. Caso quiser fazer as páginas de correção mais visíveis para os operadores ou as pessoas que preparam os documentos para a digitalização, utilize papéis com cores brilhantes. Papel amarelo claro ou uma cor pastel clara que reflete pelo menos 65% da fonte de luz deve funcionar bem. O uso de papel de cor escura para páginas de correção pode causar uma leitura instável da correção.
- **Impressão** — as barras de correção sempre devem ser impressas em preto. As barras pretas impressas devem refletir menos de 20% da fonte de luz. Evite fotocopiar correções. Fotocopiadoras tendem a aumentar o tamanho das barras pretas, simultaneamente reduzindo o espaço em branco, causando alterações nas especificações de impressão.
- **Tamanho de papel** — o comprimento e a largura das páginas de correção devem pelo menos 5,5 polegadas (139,7 mm).
- **Gramatura de papel** — caso desejar reutilizar as páginas de correção após a retirada de circulação, a gramatura de papel precisa ser dura o suficiente para voar com sucesso para a Pilha nº 2. Para obter mais informações, consulte a seção intitulada "Especificações recomendadas de papel" no Capítulo 5 do Guia de Usuário.

Kodak

